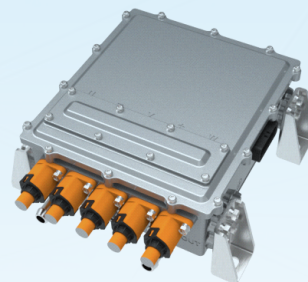


100kVA电机控制器

产品特点

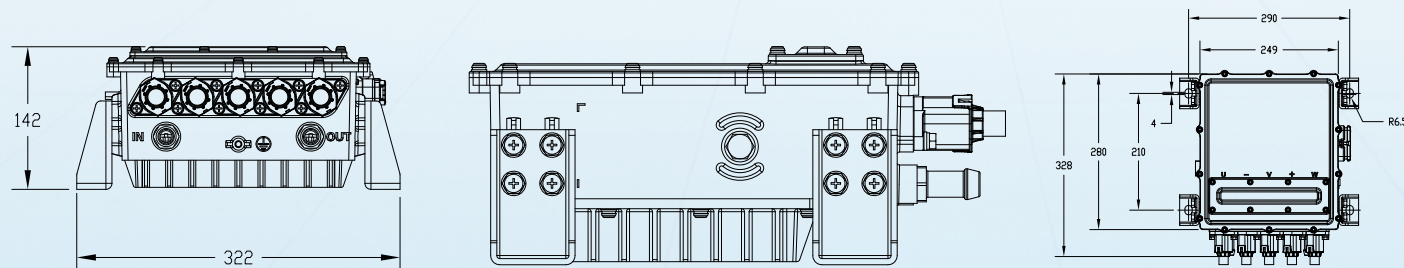
- **高效可靠硬件设计**: 最高效率99%，采用IGBT模块设计，可靠性高
- **宽电压范围**: 兼容450Vdc~750Vdc之间多电压等级平台
- **高集成度设计**: 结构紧凑，功率密度高，便于整车布置及安装
- **高防护设计**: IP67防护等级，采用快插端子连接，接线方便
- **优良的EMC性能**: 满足Class 3等级



技术参数

产品型号	Q110-540-160S		
输入参数			
额定输入电压（Vdc）	540	输入电压范围（Vdc）	450~750
输出参数			
额定功率（kVA）	100	持续工作电流（A）	160
峰值功率（kVA）	200	最大工作电流（A）	320
辅电参数			
控制电压（Vdc）	24/12（可选）		
保护功能			
过压保护	具备	过流保护	具备
欠压保护	具备	过温保护	具备
系统参数			
输出频率范围（Hz）	0~800	环境温度（℃）	-25~65
转速控制精度	<±0.2%	通讯方式	CAN
防护等级	IP67	冷却方式	水冷
效率	>98%	EMC	Class 3
机械参数			
结构材质	铸铝壳体	重量（kg）	8.5
长×宽×高（mm）	280×249×142		

尺寸图(mm)



领先的电气化交通产业电机和控制系统解决方案

+86-029-8114 2133

中国·西安市高新区锦业路69号 (710077)

www.qtk-xny.com

申明: 产品的颜色与所示的图片可能略有差异, 一切以实物为准。由于不断创新、研发和产品改良, 清泰科有权在不事先通知的情况下, 随时调整本文件中的信息。

